

WORKMASTER
POWER FOR LIFE™

руководство пользователя

ЛОБЗИК Л-800Р



перед началом эксплуатации внимательно прочитайте руководство пользователя

Уважаемый пользователь!

Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение изделия, отличающегося высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данной «Инструкции по эксплуатации».

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данной инструкции принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Основные параметры	3
1.1.	Технические характеристики	3
1.2.	Комплект поставки	3
1.3.	Область применения	3
	Описание условных обозначений	4
	Устройство и составные части	5
4.	Эксплуатация	5
4.1.	Распаковка	5
4.2.	Установка пильного полотна	5
4.3.	Включение и выключение лобзика	6
4.4.	Регулировка скорости	6
4.5.	Регулировка маятникового хода	7
4.6.	Регулировка подошвы для реза под углом	7
4.7.	Установка бокового упора	8
4.8.	Лазерный указатель	8
4.9.	Подключение пылесоса	8
4.10.	Общие рекомендации по работе	9
5.	Периодическое обслуживание	9
6.	Поиск и устранение неисправностей	11
7.	Гарантийные талон и условия	12

Перед началом работы внимательно прочтите инструкцию по безопасности и эксплуатации!

ЛОБЗИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ Л-800Р

Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте ее указаниям. Используйте данную инструкцию для ознакомления с лобзиком электрическим (далее в тексте могут быть использованы технические названия – лобзик, машина, инструмент), его правильным использованием и требованиями безопасности.

Храните данную инструкцию в надежном месте.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ WorkMaster Л-800Р

1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

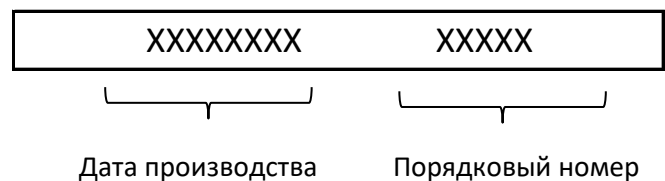
Напряжение сети питания	~230 В
Частота тока сети	50 Гц
Потребляемая мощность	800 Вт
Число ходов без нагрузки	0 – 3000 ход/мин
Угол наклона подошвы	0±45°
Маятниковый ход	Да
Лазерный указатель реза	Да
Максимальная толщина полотна	1,3
Макс. глубина реза:	
Дерево	65 мм
Металл	8 мм
Температурный режим	0 + 40 °С
Класс защиты	□ / II
Масса	2,2 кг

Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

1.2. Комплект поставки

1. Лобзик электрический – 1 шт.
2. Пильное полотно по дереву – 1 шт.
3. Боковой упор – 1 шт.
4. Шестигранный ключ – 1 шт.
5. Щетки угольные комплект – 1 шт.
6. Инструкция по эксплуатации – 1 шт.
7. Инструкция по безопасности – 1 шт.
8. Упаковка – 1 шт.

Серийный номер:



1.3. Область применения

Лобзик электрический (далее в тексте могут быть использованы технические названия – лобзик, машина, инструмент) предназначен для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, пластика, керамики и тонкоголистого металла.

Лобзик можно использовать для прямого, поперечного, наклонного и продольного пиления.

Режим работы: повторно-кратковременный; эксплуатация под надзором оператора.

Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. Бытовой тип инструмента подразумевает использование его для бытовых нужд не более 20 (двадцати) часов в неделю, при этом на каждые 15 -20 минут непрерывной работы рекомендуется совершать паузу 3 - 5 мин для отдыха, очистки и охлаждения инструмента.

Лобзик электрический соответствует нижеследующим нормам технического контроля, а также нормам безопасности:

- o Технического регламента Таможенного союза (ТР ТС) 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
- o Технического регламента Таможенного союза (ТР ТС) 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- o Технического регламента Таможенного союза (ТР ТС) 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный решением комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823 ред. от 04.12.2012 г.



Внимание! В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия, между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в инструкции, не влияющие на его основные технические параметры и правила эксплуатации.

Внимание! Инструмент не предназначен для профессионального использования!

2. ОПИСАНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

	Внимательно прочитайте правила безопасности и эксплуатации. Следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам пользователя или поломкам оборудования!
	Внимание! Важная информация! Данное условие обязательно для выполнения!
	Остерегайтесь поражения электрическим током!
	При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!
	Инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительной изоляции между электрическими и механическими частями.
	Не изменяйте конструкцию инструмента! Ремонт изделия производите только в сервисном центре.
	Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с движущимися частями инструмента.
	Обязательно используйте соответствующую Вашей работе защитную экипировку! Используйте средства защиты лица и органов зрения (защитные очки, маски). Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты от пыли (респираторы, маски).
	Защитные рукавицы относятся к обязательной оснастке пользователя. Их следует постоянно надевать во время работы.

3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

1. Колесо регулятора скорости
2. Кнопка - фиксатор пуска
3. Клавиша выключателя
4. Рукоятка
5. Шнур сетевой
6. Канал пылеудаления
7. Переключатель маятникового хода
8. Опорная плита (основание)
9. Фиксатор пильного полотна
10. Защитный экран
11. Выключатель лазерного указателя

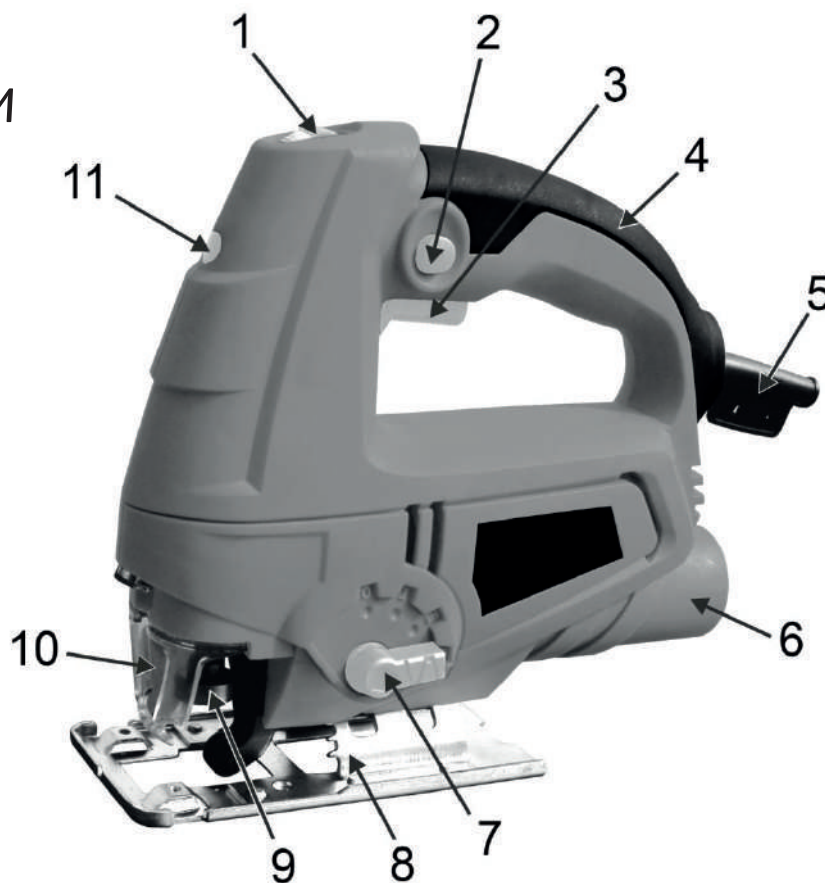


Рис. 1

- **Внимание!** Внешний вид инструмента может незначительно отличаться от приведенного на рисунок ах. Это вызвано дальнейшим техническим усовершенствованием модели. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию инструмента без предварительного уведомления польвоу ателя, с целью повышения его потребительских качеств.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Распаковка

- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы .
- Проверьте комплектность и целостность инструмента.
- Осмотрите инструмент на отсутствие вмятин и подобных механических дефектов, которые могли возникнуть при неправильной транспортировке.
- Проверьте надежность крепления наружных узлов.

⚠ Внимание! Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности» !

4.2. Установка пильного полотна

⚠ Внимание! Все работы по установке или замене пильного полотна разрешается выполнять только н а отключенном от сети питания инструменте!

⚠ Внимание! Тип пильного полотна должен соответствовать обрабатываемому материалу.

Осмотрите пильное полотно на целостность и остроту. Зубья полотна должны быть ровными, без сколов. Не используйте деформированны е или тупые полотна!

В зависимости от типа распиливаемого материала, подбирайте соответствующее пильное полотно.

Отключите сетевой шнур лобзика от розетки питания.

Защитный экран лобзика (10)(См. Рис.1) имеет специальное окно для быстрого доступа к фиксатору крепления пильного полотна (пилкодержатель).

- Данная модель лобзика имеет быстро зажимной фиксатор пильного полотна (9)(См. Рис.2).
- Возьмите пильное полотно. Зубья полотна должны быть направлены вперед.
- Отведите пружинный фиксатор полотна (9)(См. Рис. 2) в сторону и вставьте Т-образный хвостовик пильного полотна в посадочное гнездо держателя до упора.
- При правильной установке, пильное полотно также войдет в специальный паз на опорном ролике.
- Ролик служит для обеспечения плавного и правильного хода пилки.
- Отпустите фиксатор, удостоверьтесь в надежной фиксации полотна.
- Пильное полотно должно быть установлено ровно, без перекосов.
- Обратная кромка пилки должна ходить в пазах опорного ролика.

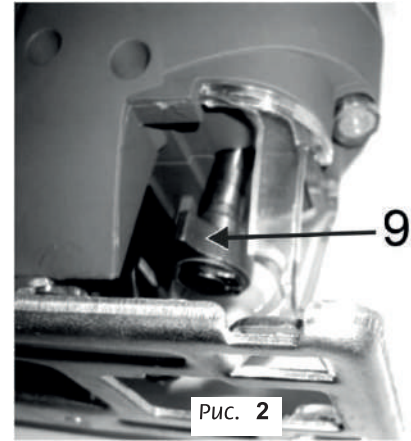


Рис. 2

4.3. Включение и выключение лобзика

- Перед каждым включением инструмента, произведите его наружный осмотр на отсутствие механических повреждений; проверьте надежность крепления пильного полотна.
- Подключите сетевой шнур к однофазной сети питания ~230В / 50Гц.
- Для включения лобзика : нажмите пусковую клавишу (3)(См. Рис.1).
- Для выключения: отпустите пусковую клавишу.
- Перед началом работы проверьте четкость работы инструмента, путем кратковременного включения выключения лобзика несколько раз.
- Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.
- Если инструмент хранился на холоде, перед включением необходимо выдержать перфоратор при комнатной температуре до полного высыхания влаги на инструменте.
- Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева инструмента. Поддерживайте повторно-кратковременный интервал работы, т.е. на каждые 15-20 минут непрерывной работы, совершайте паузу около 3-5 минут, для отдыха, очистки и охлаждения инструмента.
- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.

⚠ Внимание! Не позволяйте электродвигателю тормозиться под нагрузкой! В случае остановки электродвигателя при заклинивании полотна, немедленно выключите инструмент!

⚠ Внимание! Крепко удерживайте лобзик во время работы!

- Во время работы соблюдайте требования правил безопасности!
- При работе с лобзиком, для предотвращения возможности получения травм, обязательно используйте защитную экипировку: маску, шлем, очки, перчатки и т.д.
- Убедитесь в том, что выключатель находится в положении «выключен», прежде чем положить инструмент.

Кнопка – фиксатор пуска

- Кнопка фиксации пуска (2) позволяет поддерживать максимальную скорость без необходимости постоянного нажатия на клавишу пускового выключателя (3)(См. Рис.1).
- Для непрерывного режима работы лобзика, при нажатой пусковой клавише (2) нажмите кнопку фиксации пуска (2)(См. Рис.1).
- Чтобы выключить лобзик, работающий в непрерывном режиме, достаточно еще раз нажать на клавишу пускового выключателя (3)(См. Рис.1).

4.4. Регулировка скорости

- Частота вращения двигателя лобзика может меняться в зависимости от положения регулятора скорости (1)(См. Рис.1) до 3000 об/мин.
- Регулятор проградуирован цифрами от 0 (минимальная скорость) до 5 (максимальная скорость).
- Вращение колеса регулятора изменяет режим скорости работы лобзика.

- Для получения лучших результатов распила следует подобрать оптимальную частоту хода пильного полотна, в зависимости от распиливаемого материала.
- Нижеприведенная таблица поможет Вам правильно подобрать необходимую скорость для различных материалов.

Материал	Рекомендуемое значение регулятора
Древесина	4 - 5
Сталь	1 - 2
Алюминий	2 - 5
Пластик	0 - 3
Керамика	2 - 4

- Следует учесть, что скорость может варьироваться в зависимости от типа материала и толщины заготовки, а регулировочное колесо показывает относительные значения частоты ходов.
- Увеличение скорости распила позволит уменьшить время распила, но приводит к уменьшению срока службы пилки.
- ПРИМЕЧАНИЕ: Частота ходов зависит от давления на инструмент. Не перегружайте машину. При низкой частоте ходов (позиция регулировочного колеса 1 или 2) не пилите дерево, толщина которого превышает 10 мм или металл, толщиной более 1мм.
- Регулировку скорости хода следует производить только на выключенном инструменте!
Для пиления мягких и вязких материалов (пластик, резина), рекомендуется использовать малую скорость 1 - 3.
Для пиления древесины и металла - более высокую скорость: 4 - 5.


4.5. Регулировка маятникового хода

- Данная модель лобзика оснащена маятниковым механизмом, который служит для придания пилке колебательного движения с целью увеличения скорости реза.
- Принцип работы маятникового механизма сводится к следующему: в момент рабочего хода вверх, пильное полотно прижимается к обрабатываемому материалу. При ходе вниз, наоборот, слегка оттягивается назад.
- Наряду с регулированием скорости, установка хода маятникового рычага помогает выбрать наилучшее сочетание скорости хода полотна и энергичности реза, необходимые для достижения требуемой скорости и качества распила.
- Настройка маятникового механизма производится посредством переключателя маятникового хода (7)(См. Рис.1).
- В положении регулятора маятникового хода «0» исключается эллипсоидн ось траектории движения пилки, она движется только вверх-вниз.
- Позиции переключателя от «0» до «III» соответствуют ступеням регулировки маятникового движения.
- Вращение регулятора происходит по часовой стрелке.
- Изменение маятникового хода допускается производить только на выключенном инструменте!
Ниже приводится таблица с рекомендациями по установке значений маятникового механизма:

Материал	Рекомендуемое значение регулятора
Металл, керамика	0
Мягкий металл	I
Пластик, фанера	II
Дерево, ДСП	III

- Для обработки твердых материалов таких, как стальной лист и т.д., уменьшайте маятниковое движение.
- Работая с мягкими материалами такими, как пиломатериалы, пластик и т.д. увеличивайте маятниковое движение для повышения производительности работы.
Для аккуратного и чистого пропила в материале - уменьшайте маятниковое движение.

4.6. Регулировка подошвы для реза под углом

 **Внимание!** Все работы по изменению угла наклона разрешено выполнять только на отключенном от питающей сети инструменте!

- Подошва (основание)(8) (См. Рис.1) электрического лобзика может быть установлена под левым или правым углом до 45 градусов.

- Деление градусной шкалы основания достаточно точное для проведения основных работ. Если же необходимо сделать срез под очень точным углом, то рекомендуется проверить установку угла при помощи транспортира.
- После установки требуемого угла наклона рекомендуется выполнить пробный пропил на черновой заготовке.
- Сделав пробный распил на отходах распиливаемого материала можно проверить точность установки угла.

Установка подошвы под углом:

- Отключите лобзик от сети питания.
- Ослабьте винты фиксатора опорной подошвы, используя поставляемый в комплекте ключ -шестигранник (См. Рис.3).
- Потяните подошву назад, освободив тем самым ее из углового фиксатора. Установите подошву на требуемый угол и верните ее на место.
- Затяните винты фиксатора подошвы.

Возврат подошвы на прямой угол:

- Выньте сетевой шнур из розетки.
- Ослабьте винты фиксатора опорной подошвы, используя поставляемый в комплекте ключ - шестигранник
- Потяните подошву назад и установите ее на угол 0 градусов.
- Установите подошву обратно и затяните винты.

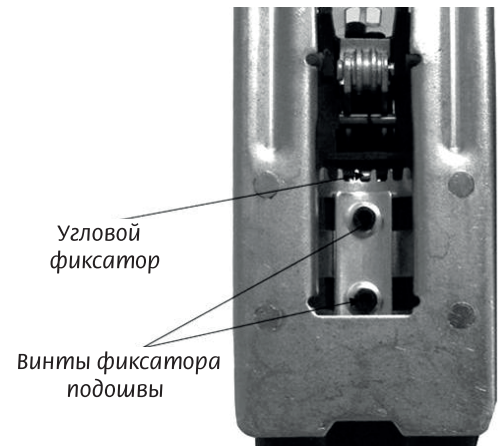


Рис. 3

4.7. Установка бокового упора

Для более удобной и точной работы рекомендуется использование бокового упора.

Для установки бокового упора:

- Отключите лобзик от сети питания.
- Освободите винты крепления параллельного (бокового) упора (См. Рис. 4) на подошве лобзика.
- Вставьте упорсквозь проушины в подошве.
- Отрегулируйте нужный допуск. Боковой упор имеет размерную шкалу.
- Затяните винты крепления



Рис. 4

4.8. Лазерный указатель

- Для более точной и удобной резьбы, данный лобзик оснащен лазерным указателем.
- Лазерный указатель показывает линию направления реза, помогая в выборе направления в случае засыпания опилками линии, отмеченной на обрабатываемой детали
- Для включения лазера нажать на кнопку выключателя (11)(См. Рис.1).
- Не направляйте луч лазера в глаза!

4.9. Подключение пылесоса

⚠ Внимание! Во время работы инструмента рекомендуется использовать подключение пылесоса для удаления стружки пыли.

- Переходной патрубком канала пылеудаления (6)(См. Рис.1) позволяет подключить практически любую модель бытового или специального строительного пылесоса.
- Использование пылесоса позволяет сделать работу более качественной и чистой. Лучший визуальный контроль распила позволяет более точно вести пильное полотно.
- Помимо прочего чистота инструмента позволяет продлить его срок службы .
- Перед подключением пылесоса, убедитесь, что инструмент выключен, и отключен от сети.
- Подсоедините шланг пылесоса к патрубку в выходном канале пылеудаления.
- Как правило, засорение инструмента пылью является главной причиной его выхода из строя.
- Следите за чистотой инструмента!

4.10. Общие рекомендации по работе

- Электрический лобзик поставляется готовым к работе.
- По сути, единственной операцией, которую необходимо выполнить пользователю, является установка пильного полотна и нужного угла наклона основания.
- Во время реза обращайте внимание на положение основания. Оно должно всегда находиться всей своей поверхностью на заготовке.
- Держите лобзик крепко прижатым к поверхности заготовки. Это поможет Вам добиться качественного пропила и избежать поломки пилки.
- При пилении по кривой траектории перемещайте лобзик медленно. При этом пильное полотно должно находиться в вертикальном положении по отношению к основанию.
- Заготовки следует размещать на устойчивом основании (столы с фанерным или картонным покрытием). Это исключает их проскальзывание, и компенсирует упругость материала.
- Контролируйте во время работы положение шнура питания. Он не должен мешать выполнению операции.
- Избегайте контакта шнура с острыми кромками и самим лобзиком.
- Небольшие по размеру заготовки в целях безопасности должны быть прочно закреплены с помощью струбцин или тисков!
- Не удерживайте мелкие детали руками!
- Убирайте руки на безопасное расстояние от направления движения пильного полотна во время пиления.

Резка ламината, ДСП, фанеры

- Поскольку полотна электрического лобзика режут при движении вверх, то возможность расщепления краев разреза может возникнуть на поверхности, обращенной к подошве.
- Чтобы снизить возможность расщепления краев у слоистых изделий (ДСП, ламинат, фанера, пластики т.д.) проложите куски дерева или фанеры с обеих сторон листа.
- Пилите, располагая лист ламината лицевой стороной вниз. Используйте мелкозубые пильные полотна.

Резка металла


- Обратите внимание на то, что резка тонкого металла требует больше времени, чем рез сравнительно толстых деревянных заготовок.
- Используйте подходящее пильное полотно для резания металла.
- При резании листового металла рекомендуется подкладывать листы из фанеры или мягкого дерева к обратной поверхности заготовки.
- Для облегчения процесса рекомендуется нанести тонкий слой машинного масла на линию реза.
- Так же вместо этого смазать нижнюю сторону образца консистентной смазкой.
- Сухое пиление металла приводит к быстрому износу пилки.

Дополнительная оснастка и расходные детали

- Одним из ключевых факторов, влияющих на качество работы, является выбор качественного пильного полотна.
- Для более качественной и удобной работы, а так же увеличения срока службы инструмента, рекомендуется использовать дополнительную оснастку во время работы: высококачественные полотна марки WorkMaster
- В ассортиментной линейке марки WorkMaster имеется широкий выбор различных пильных полотен для ручных электрических лобзиков.
- Пильные полотна марки WorkMaster применяются для выполнения резов в дереве, фанере, (ДСП, ДВП), пластике и металлическом профиле.
- В зависимости от области применения, полотна делятся на: пильные полотна по дереву и металлу.
- В зависимости от назначения они различаются по скорости, точности пропилов, чистоте реза и устойчивости.
- Пильные полотна поставляются наборами от 2 до 10 шт.
- Полотна по дереву изготавливаются из высокоуглеродистой стали (HCS) или высокоэластичного биметаллического сплава (Bi-Metal); имеют широкий выбор рабочей длины полотна (от 50 до 110 мм), типа зубьев (остроконечные, разведенные), шага зубьев (от 1,4 до 4 мм).
- Пильные полотна по металлу изготавливаются из быстрорежущей стали (HSS), имеют выбор рабочей длины (от 50 до 110 мм), шага зубьев (от 0,8 до 3мм).
- Полотна по металлу имеют волнистые фрезерованные зубья, служат для распила как тонких, так и средней толщины листов.

Более подробную информацию Вы можете получить в специализированном магазине инструментов или на информационном сайте компании.

5. ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

 **Внимание!** Все операции по техническому обслуживанию лобзика производить только на отключенном от сети питания инструменте!

Контроль пильного полотна

- Сразу после работы пильные полотна могут быть очень горячими! Перед снятием полотна дождитесь его остывания.
- Регулярно визуально осматривайте состояние полотна.
- Полотно не должно иметь кривизны или сильного истирания боковых кромок.
- Зубья полотна должны быть острыми, с ровной кромкой, без трещин.
- Перед каждым использованием лобзика проверьте пильное полотно на: остроту и изношенность.
- Тупые и поврежденные полотна заменяйте в обязательном порядке.
- После работы со смолистой древесиной, полотно рекомендуется тщательно промывать.

Обслуживание инструмента и ремонт

- Внимательное отношение к профилактическому обслуживанию, регулярные проверки, осмотр и уход продлевают срок службы, и повышают эффективность работы инструмента.
- Нужно учитывать, что при определенных тяжелых условиях работы очистка, регулировка и замена деталей должны осуществляться чаще.
- Чтобы обеспечить максимальный срок службы и безопасную, эффективную работу инструмента, рекомендуется периодически обращаться в ближайший к Вам сервисный центр для обслуживания и контроля работоспособности инструмента; проверки состояния щеток и, при необходимости, их замены; регулярной смазки и т.п. каждые полные 150 часов работы или каждые полгода.
- Запрещается разбирать или самостоятельно выполнять ремонт инструмента. Следует всегда обращаться в специализированный сервисный центр.
- Периодически заменяйте угольные щетки.
- Признаком необходимой замены щеток также является сильное падение мощности инструмента. Работа такого инструмента категорически запрещена! Падение мощности, вызванное старыми щетками и плохим вращением двигателя, приводит к его быстро му выходу из строя.
- При длительном хранении, коллектор ротора также покрывается окисью, что ухудшает коммутацию (появляется сильное искрение между щетками и коллектором) и, как следствие, приводит к преждевременному выходу из строя ротора электродвигателя.
- Замену щеток, удаления окислов и почернений коллектора для безопасной и надежной работы инструмента рекомендуется проводить в сервисном центре.

Очистка инструмента

- В процессе эксплуатации необходимо следить за состоянием системы охлаждения электродвигателя.
- Прорези в корпусе электродвигателя должны быть чистыми. Эксплуатация изделия с загрязненной системой охлаждения приводит к перегреву и поломке электродвигателя.
- Для очистки внешней и поверхности изделия использовать мягкую ткань или щетку.
- Аккуратно протрите поверхность сухой или слегка увлажненной мягкой тканью. Остатки влаги удалять мягким лоскутом ткани
- Не используйте для чистки абразивные материалы или растворители. Запрещается использовать агрессивные химические вещества (кислоты и т.п.), которые могут вступить в реакцию с пластиковыми частями корпуса.
- Не допускайте попадания внутрь инструмента жидкости, не погружайте инструмент или его части в жидкость, не мойте его проточной водой!
- Периодически очищайте вентиляционные отверстия в корпусе бытовым пылесосом на малой мощности. Такую чистку следует проводить регулярно, не менее 2 раз в год.

Правила хранения, транспортировки и утилизации инструмента

- Электрический лобзик, инструкции по эксплуатации, и все комплектующие детали следует хранить в сухом, безопасном месте. Это обеспечивает доступ ко всем деталям и всей необходимой информации в дальнейшем.

- Пильные полотна рекомендуется хранить в коробке, покрыв поверхность полотна жидким смазочным маслом для защиты от коррозии.
- Не оставляйте лобзик на открытом солнце. Это может привести к деформации пластиковых частей и возникновению угрозы безопасности.
- Инструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -10 до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).
- При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с инструментом внутри транспортного средства.
- Инструмент должен храниться в отапливаемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до +35°C, и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).
- Данный инструмент и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ.
- Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования инструмента (истечения срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, инструмент подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.
- Утилизация инструмента и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.
- По истечению срока службы, инструмент должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.
- Утилизация инструмента должна быть произведена без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации.

6. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Поломка пильного полотна	Пильное полотно изношено.	Замените пильное полотно.
	Используется неправильный тип пильного полотна	Установите нужное полотно.
	Скручивание, искривление пильного полотна в заготовке.	Замените полотно. Не прикладывайте излишнее боковое давление на пильное полотно.
Инструмент не включается.	Нет напряжения в сети.	Проверьте напряжение.
	Неисправен электродвигатель.	Обратитесь в сервисный центр.
	Неисправен выключатель.	Обратитесь в сервисный центр.
	Обмотка электродвигателя сгорела или оборвалась вследствие перегрузки.	Нарушение правил эксплуатации. Обратитесь в сервисный центр.
Электродвигатель включается, но пильное полотно не движется.	Механическое повреждение (излом) штока вследствие перегрузки или удара.	Обратитесь в сервисный центр
Электродвигатель перегревается и выключается	Засорение системы охлаждения	Прочистите вентиляционные прорези в корпусе.

- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделия, без предварительного уведомления, с целью улучшения его потребительских качеств.
- Некоторые мероприятия по техническому обслуживанию машин и оборудования, проведение регламентных работ, регулировок и настроек, указанных в инструкции по эксплуатации, а так же диагностика, могут не относиться к гарантийным обязательствам, и как следствие подлежат оплате согласно действующим расценкам сервисного центра.



Гарантийное свидетельство

Наименование изделия	
Модель	
Серийный номер	
Дата продажи	
Наименование торговой организации	
Штамп торговой организации	

Адрес сервисного центра:

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс РФ ч. II ст. 454-491.

Гарантийный срок эксплуатации электроинструмента составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью и распространяется только на инструмент, ввезенный на территорию РФ официальными импортерами. Срок службы инструмента — 5 лет со дня продажи.

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

Без предъявления гарантийного талона гарантийный ремонт не производится. При неполностью заполненном талоне он изымается гарантийной мастерской, а претензии по качеству товара не принимаются. Техническое освидетельствование инструмента (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской.

Товар получен в исправном состоянии без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца



**Гарантийные обязательства
НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ
на следующие случаи:**

- несоблюдение пользователем предписаний инструкции по эксплуатации и использование инструмента не по назначению;
- при наличии механических повреждений корпуса, электрошнура, трещин, сколов и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред и высоких температур, а также при попадании инородных тел в вентиляторные отверстия инструмента;
- при неисправностях, возникших вследствие нормального износа изделия;
- при неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшей выход из строя ротора и статора или других узлов и деталей, вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению, а также при применении некачественных смазочных материалов в бензотехнике (горючесмазочная смесь в двухтактных двигателях должна соответствовать паспортным требованиям);
- на быстро изнашивающиеся части (угольные щетки, зубчатые ремни и колеса, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, стволы, свечи зажигания, детали механического стартера, топливные и воздушные фильтры и т.п.), сменные приспособления (пилки, ножи, элементы их крепления, патроны, подошвы, цанги, сверла, буры, шины, цепи, звездочки, и т.п.), аккумуляторы;
- при попытках самостоятельного ремонта и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
- при отсутствии, повреждении или изменении серийного номера и года выпуска на инструменте или в гарантийном талоне или при их несоответствии.

Срок гарантии продлевается на время нахождения продукции в гарантийном ремонте.

Дата приемки
в ремонт _____
Дата выдачи
из ремонта _____
Серв. центр
/подпись/ _____

**ТАЛОН
на гарантийное
обслуживание**

Дата продажи _____
заполняет продавец, М. П.
Дата приема в ремонт _____
Дата выдачи из ремонта _____
Изделие _____ № _____
Подпись клиента _____
М. П. Сервисного центра _____

Дата приемки
в ремонт _____
Дата выдачи
из ремонта _____
Серв. центр
/подпись/ _____

**ТАЛОН
на гарантийное
обслуживание**

Дата продажи _____
заполняет продавец, М. П.
Дата приема в ремонт _____
Дата выдачи из ремонта _____
Изделие _____ № _____
Подпись клиента _____
М. П. Сервисного центра _____

Дата приемки
в ремонт _____
Дата выдачи
из ремонта _____
Серв. центр
/подпись/ _____

**ТАЛОН
на гарантийное
обслуживание**

Дата продажи _____
заполняет продавец, М. П.
Дата приема в ремонт _____
Дата выдачи из ремонта _____
Изделие _____ № _____
Подпись клиента _____
М. П. Сервисного центра _____



предприятие-изготовитель

«Уи донгда электрик эплианс ко, лтд»

Адрес: Хуанлун индастриал эйриа,
Уи Чжэцзян зедси, 321200, Китай

Импортер и продавец: ООО «Инвест Эталон Юг»
Адрес: 350000, г. Краснодар, ул. Октябрьская, 170 к.2

Внимательно изучите инструкцию перед эксплуатацией. Наибольшее число поломок и травм вызвано неправильной эксплуатацией.



Мировая гарантия